1995, in the State of Andhra Pradesh. The adequacy of the Act to curb the trade and sale of human organs may be assessed only if all the States adopt and implement it in right earnest. The Central Government have been repeatedly requesting the remaining State Governments for early adoption of this Act.

### पाकिस्तान द्वारा सशस्त्र बलों में वृद्धि

419. प्रो॰ विजय कुमार मल्होत्राः क्या प्रधान मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे किः

(क) क्या पाकिस्तान ने चालू वर्ष के दौरान अपनी सैन्य शक्ति में भारी वृद्धि की है;

(ख) क्या पाकिस्तान की सैन्य शक्ति में वृद्धि भारत की सुरक्षा के लिये खतरा है; और

(ग) पाकिस्तान से भारत की सुरक्षा को उत्पन्न खतरे का मुकाबला करने के लिये सरकार द्वारा क्या-क्या कदम उठाये जा रहे हैं?

रक्षा मंत्रालय (रक्षा विभाग और रक्षा अनुसंधान तथा विकास विभाग) में राज्य मंत्री (श्री मल्लिकार्जुन): (क) सरकार के पास इस आशय की प्राधिकृत रिपोर्टें नहीं मिली हैं जिनसे यह पता लगता हो कि चालू वर्ष के दौरान पाकिस्तान में सशस्त्र सेनाओं के कार्मिकों की संख्या में किसी प्रकार की भारी वृद्धि की गई है। उपलब्ध रिपोर्टों से पता चला है कि वर्ष के दौरान सेना और अर्धसैन्य बलों की संख्या में कुछ वृद्धि की गई है।

(ख) और (ग) भारत की सुरक्षा और अखंडता को प्रभावित करने वाली गतिविधियों पर सतत रूप से नजर रखी जाती है और समुचित रक्षा तैयारी बनाए रखने के लिए सभी संभव उपाय किए जाते हैं ताकि किसी भी खतरे का मुकाबला किया जा सके।

### Hostages held in Kashmir

420. SHRI TRILOKI NATH CHATURVEDI:
DR. MURLI MANOHAR JOSHI:

Will the PRIME MINISTER be pleased to state:

(a) whether Government's attention has been drawn to the editorial comments published in the 'Times of India' dated the 1st September, 1995 and the 'Navbharat Times' dated the 2nd September, 1995 and other press comments on the presence of foreign personnel for the release of four hostages held in Kashmir and if so, what are the facts and the names of countries which have directly or indirectly sent personnel or technical information together with the details thereof; and

(b) whether it is a fact that the abductors have been in constant touch with Pakistan authorities and if so, whether this information has been communicated to the international community

THE MINISTER OF STATE IN THE PRIME MINISTER OFFICE (SHRI BHUVNESH CHATURVEDI): (a) Government are aware of the press reports in question. The countries whose nationals were abducted by the militants in J&K in the month of July are UK, USA, Germany and Norway. In keeping with Government's policy of transparency and the concern of these countries over the abduction of their nationals, the Government has maintained close liaison and contact with the diplomatic representatives of these countries and also facilitated them to visit the State in this context. Government also agreed to the presence in India of experts of these countries to enable them to make their own assessment of the situation and advise their missions. In the process Government has welcomed any advice and suggestions that may be given by them.

(b) According to available information the abductors were all foreign nationals mainly from Pakistan. However, it is not possible to indicate specifically that they have been in constant touch with Pakistan authorities. Appeals and

statements of condemnation have been repeatedly made by the countries whose nationals have been abducted and by various other international organisations and bodies calling upon the abductors to release the hostages unconditionally. These countries have also been urged to ask Pakistan to use its influence on the abductors to release the hostages. Such efforts will continue.

**Proposals by State Governments for setting up industries**

421. SHRI RAHASBIHARI BARIK: Will the Minister of INDUSTRY be pleased to state:

(a) whether the State Governments have submitted proposal before his Ministry to set up industrial units in their respective States;

(b) if so, the number of industries proposed to be set up in different areas in the State of Orissa; and

(c) the details of the proposal submitted by the State Government of Orissa, Bihar, Madhya Pradesh and West Bengal in that regard?

THE MINISTER OF STATE IN THE MINISTRY OF INDUSTRY (DR. C. SILVERA): (a) 33 applications were received during 1st January, 1993 to 31st October, 1995 under the provisions of Industries (Development & Regulation) Act, 1951 from undertakings belonging to various State Public Sector and State Industrial Development Corporations for setting up industries in the country.

(b) During the above period one Letter of Intent has been granted to Orissa for setting up industry located at Ganjam.

(c) 6 proposals had been received during the above period from the State Public Sector/State Industrial Development Corporations of Orissa (Ganjam district), Bihar (Patna district) Madhya Pradesh (Guna district) and West Bengal (Nadia & North 24 Parganas districts) for setting up units for the manufacture of various items pertaining to Scheduled Industries viz., Chemicals, Readymade Garments, Sugar, Drugs & Pharmaceuticals and Leather and Leather Goods.

**रेलवे विभाग के सामान की चोरी**

422. **चौधरी हरमोहन सिंह:**
**श्री ईश दत्त यादव:**

क्या **प्रधान मंत्री** यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि रेलवे विभाग में प्रति वर्ष चार करोड़ रुपये से अधिक के सामान की चोरी हो रही है;

(ख) यदि हां, तो पिछले तीन वर्षों के दौरान जोन-वार कितने-कितने मूल्य की वस्तुओं की चोरी हुई है; और

(ग) क्या इस बात का पता लगाने के लिये कि इन चोरियों में रेलवे के कर्मचारी/अधिकारी शामिल तो नहीं है, उनके कार्यों की समीक्षा की गयी है?

**रेल मंत्रालय में राज्य मंत्री (श्री सुरेश कलमाडी):** (क) और (ख) पिछले तीन वित्तीय वर्षों के दौरान प्रतिवर्ष चार करोड़ रुपये मूल्य का सामान चुराया गया था एक विवरण संलग्न है (नीचे देखिए)

(ग) रेल संपत्ति की चोरी में रेल अधिकारियों/कर्मचारियों की संलिप्तता/मिली भगत पर नियंत्रण रखने के लिए रेल परिसरों और गाड़ियों में रेल सुरक्षा बल द्वारा कड़ी निगरानी रखी जाती है, जब भी किसी रेल कर्मचारी की संलिप्तता अथवा सहापराधिता का मामला प्रकाश में आता है, या तो उसके विरुद्ध विभागीय कार्रवाई की जाती है अथवा विधि की व्यवस्था के अनुसार न्यायालय में उस पर अभियोग चलाया जाता है।